

# Maschinenliste

## 5-Achs Fräs-Drehzentrum GROB G550T

|                                |                            |              |
|--------------------------------|----------------------------|--------------|
| Typ                            |                            | 5-Achs       |
| Aufspannfläche                 |                            | 600 x 600 mm |
| Verfahrwege x / y / z          | 1.000 mm / 600 mm / 500 mm |              |
| Schwenkbereich A / B           |                            | 180° / 360°  |
| NC-Rundtisch - Teilgenauigkeit |                            | 0,001°       |
| Palettenwechsler               |                            | 13 Paletten  |

## 5-Achs Fräszentrum DMG Mori CMX 50U

|                                |                          |                      |
|--------------------------------|--------------------------|----------------------|
| Typ                            |                          | 5-Achs               |
| Aufspannfläche                 |                          | 630 x 500 mm         |
| Verfahrwege x / y / z          | 500 mm / 450 mm / 400 mm |                      |
| Schwenkbereich B / C           |                          | -5° bis +110° / 360° |
| NC-Rundtisch - Teilgenauigkeit |                          | 0,001°               |

## 2 Bearbeitungszentren OKK MCV 820

|                       |                            |                |
|-----------------------|----------------------------|----------------|
| Typ                   |                            | vertikal       |
| Aufspannfläche        |                            | 2.000 x 900 mm |
| Verfahrwege x / y / z | 1.800 mm / 820 mm / 700 mm |                |

## Bearbeitungszentrum OKK VM 600

|                       |                            |                |
|-----------------------|----------------------------|----------------|
| Typ                   |                            | vertikal       |
| Aufspannfläche        |                            | 1.400 x 660 mm |
| Verfahrwege x / y / z | 1.300 mm / 660 mm / 660 mm |                |

## Bearbeitungszentrum Mitsui Seiki HU 63 A

|                                |                          |              |
|--------------------------------|--------------------------|--------------|
| Typ                            |                          | horizontal   |
| Aufspannfläche                 |                          | 630 x 630 mm |
| Verfahrwege x / y / z          | 900 mm / 800 mm / 630 mm |              |
| NC-Rundtisch - Teilgenauigkeit |                          | 0,001°       |
| Palettenwechsler               |                          | 6 Paletten   |

## Bearbeitungszentrum OKK HM 600

|                                |                          |              |
|--------------------------------|--------------------------|--------------|
| Typ                            |                          | horizontal   |
| Aufspannfläche                 |                          | 630 x 630 mm |
| Verfahrwege x / y / z          | 780 mm / 750 mm / 800 mm |              |
| NC-Rundtisch - Teilgenauigkeit |                          | 0,001°       |
| Palettenwechsler               |                          | 2 Paletten   |

## Bearbeitungszentrum OKK HM 800

|                                |                                |              |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------|
| Typ                            |                                | horizontal   |
| Aufspannfläche                 |                                | 800 x 800 mm |
| Verfahrwege x / y / z          | 1.400 mm / 1.100 mm / 1.050 mm |              |
| NC-Rundtisch - Teilgenauigkeit |                                | 0,001°       |
| Palettenwechsler               |                                | 2 Paletten   |

## Bearbeitungszentrum OKK HM 1250

|                                |                                |                |
|--------------------------------|--------------------------------|----------------|
| Typ                            |                                | horizontal     |
| Aufspannfläche                 |                                | 1250 x 1250 mm |
| Verfahrwege x / y / z          | 1.700 mm / 1.400 mm / 1.240 mm |                |
| NC-Rundtisch - Teilgenauigkeit |                                | 0,001°         |
| Palettenwechsler               |                                | 2 Paletten     |

## 3D-Messmaschine Zeiss Accura

|                       |                                |  |
|-----------------------|--------------------------------|--|
| Verfahrwege x / y / z | 1.000 mm / 1.800 mm / 1.000 mm |  |
|-----------------------|--------------------------------|--|

www.lidu.de

Maschinenbau  
Lienenbrügger GmbH  
Forstweg 20  
48249 Dülmen

Tel.: +49 2594 954 0  
Fax: +49 2594 954 28

www.lidu.de  
info@lidu.de



---

**2 CNC-Maschinen betrieben in vollautomatisierter Zelle mit vollautom. Backen-, Werkzeug- und Werkstückwechsel**

Werkzeuge 320  
Werkstückspeicher 32 Paletten á 1200 mm x 1200 mm

**CNC-Dreh-Fräszentrum EMCO HT95**

Angetriebene Werkzeuge / C-Achsen  
Revolver / B-Achse / Gegenspindel  
Umlaufdurchmesser über Bett / Support 720 mm / 710 mm  
Drehlänge 1700 mm

**CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX beta 1250**

Angetriebene Werkzeuge / C-Achse  
Umlaufdurchmesser über Bett / Support 700 mm / 410 mm  
Drehlänge 1300 mm

---

**CNC-Dreh-Fräszentrum WFL M40G**

Werkzeugmagazin 100 Plätze  
Umlaufdurchmesser über Bett / Support 520 mm / 400 mm  
Drehlänge 2500 mm  
Y-Achse Verfahrensweg -100 mm + 150 mm  
Lynette SLU 5.1 ø 90 - 390 mm

**CNC-Dreh-Fräszentrum WFL M80**

Werkzeugmagazin 108 Plätze  
Umlaufdurchmesser über Bett / Support 1000 mm / 1000 mm  
Drehlänge 3000 mm  
Y-Achse Verfahrensweg -300 mm + 350 mm  
Lynette SLU S ø 150 - 680 mm

**CNC-Dreh-Fräszentrum WFL M120**

Werkzeugmagazin 108 Plätze  
Umlaufdurchmesser über Bett / Support 1200 mm / 1180 mm  
Drehlänge 3000 mm  
Y-Achse Verfahrensweg -300 mm + 350 mm  
Lynette SLU S ø 450 - 650 mm

---

**CNC-Drehmaschine DMG MORI CTX beta 2000**

Angetriebene Werkzeuge / C-Achse  
Umlaufdurchmesser über Bett / Support 800 mm / 600 mm  
Drehlänge 2000 mm

**CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX 200**

Gegenspindel  
Futterteile ø 42 x 150 mm  
Drehlänge 200 mm

**CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX 400**

Angetriebene Werkzeuge / C-Achse  
Umlaufdurchmesser über Bett / Support 400 mm / 200 mm  
Drehlänge 500 mm

**CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX 420**

Angetriebene Werkzeuge / C-Achse/Y-Achse  
Umlaufdurchmesser über Bett / Support 400 mm / 200 mm  
Drehlänge 500 mm

**CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX 600**

Angetriebene Werkzeuge / C-Achse  
Umlaufdurchmesser über Bett / Support 600 mm / 450 mm  
Drehlänge 1000 mm

**CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX 600**

Angetriebene Werkzeuge / C-Achse  
Umlaufdurchmesser über Bett / Support 600 mm / 450 mm  
Drehlänge 2000 mm

**CNC-Drehmaschine Gildemeister CTX 620**

Angetriebene Werkzeuge / C-Achse  
Umlaufdurchmesser über Bett / Support 800 mm / 500 mm  
Drehlänge 2000 mm

**CNC-Drehmaschine Doosan Puma 700**

Angetriebene Werkzeuge / C-Achse  
Umlaufdurchmesser über Bett / Support 900 mm / 700 mm  
Drehlänge 3200 mm

**CNC-Drehmaschine EMCO - EMCOTURN 900**

Angetriebene Werkzeuge / C-Achse  
Umlaufdurchmesser über Bett / Support 1000 mm / 800 mm  
Drehlänge 3000 mm

**CNC-Vertikal-Drehmaschine Gildemeister CTV 400**

Angetriebene Werkzeuge / C-Achse / Palettenbahnhof  
Umlaufdurchmesser 500 mm  
Drehlänge 200 mm

**CNC-Vertikal-Drehmaschine Gildemeister CTV 400**

Angetriebene Werkzeuge / C-Achse / Palettenbahnhof  
Umlaufdurchmesser 500 mm  
Drehlänge 200 mm

---

**Zyklengesteuerte Drehmaschine Geminis GHT 5 G2 - 1000**

Umlaufdurchmesser über Bett / Support 1000 mm / 680 mm  
Drehlänge 3000 mm

---

**Spitzendrehmaschine EX-Cell-O DLZ**

Umlaufdurchmesser über Bett / Support 590 mm / 380 mm  
Drehlänge 1.600 mm

**Spitzendrehmaschine Heidenreich V 630**

Umlaufdurchmesser über Bett / Support 590 mm / 380 mm  
Drehlänge 2400 mm

---

**Rundschleifmaschine**

Spitzenhöhe 150 mm  
Spitzenweite 1.500 mm

**Innenschleifmaschine BWF SI 4**

Schleifdurchmesser 250 mm  
Schleiflänge 250 mm

**Flächen-, Profilschleifmaschine Geibel & Hotz FS 60 Compact**

Magnetisch 600 x 300 mm  
Schleifscheibe 350 x 50 x 76,2 mm

---

**ESAB CNC-Brennschneidmaschine**

Brenntiefe 300 mm  
Plattengröße 2000 x 4000 mm

---

**CNC-Keilnutziehmaschine Frömag-Rapida 100/600**

Keilnutenbreite in Bohrungen 3 - 100 mm  
Nabenlänge max. 10 - 500 mm  
Hubmax. 600 mm  
Maschinentisch 500 x 770 mm  
Vollautomatischer Teilapparat - Teilungen 1 - 99 mm

---

**2-Säulen-Metall-Bandsägeautomat - FORTEMAT SBA 321**

Sägebereich max. 320 mm  
Schnittgeschwindigkeit 12 - 100 m/min

**2-Säulen-Metall-Bandsägeautomat - FORTEMAT SBA 421**

Sägebereich max. 420 mm  
Schnittgeschwindigkeit 12 - 100 m/min

---

**Bohr- und Fräsmaschine in Tischausführung TOSW 9**

Ausschub Arbeitsspindel 710 mm  
Aufspannfläche 1000 x 1120 mm  
Quer- / Längsverstellung 1150mm / 1400 mm  
Höhenverstellung - Schlitten 0-1120 mm  
Planschieber radiale Verstellung 170 mm

---

**Radialbohrmaschine Soraluze TR-I-1600**

Ausladung min. / max. 300 / 1.640 mm  
Entfernung Bohrspindel - Tisch max. 1.075 mm  
Entfernung Bohrspindel - Grundplatte max. 1.575 mm  
Arbeitsfläche der Grundplatte 900 x 1.650 mm  
Arbeitsfläche des Tisches 600 x 810 mm

**Schnellradiale Bohrmaschine Donau DR 24**

Ausladung 800 mm  
Bohren ins Volle 28 mm  
Tischabmessung 500 x 1.500 mm